



¡El Proyecto de Sistemas de Drenaje Natural del norte de Thornton está por llegar a los vecindarios de Lake City!

El SPU instalará sistemas de drenaje natural en las vías públicas de los vecindarios de Lake City. Este proyecto mejorará la calidad del agua del arroyo Thornton y aportará otros beneficios a la comunidad de este vecindario.

GENERALIDADES DEL PROYECTO

Cada año, más de 12 millones de libras de contaminantes son arrastrados a nuestros cuerpos de agua por las aguas pluviales. Las aguas pluviales que caen sobre las superficies duras de su vecindario, como techos, calles y estacionamientos, pueden ir juntando contaminantes dañinos antes de llegar al arroyo Thornton, que desemboca en el lago Washington y finalmente en el Puget Sound. Los contaminantes pueden perjudicar a los peces, la vida silvestre y nuestros ecosistemas.

Este proyecto forma parte del Programa de Colaboración de Sistemas de Drenaje Naturales que construye sistemas de drenaje natural en las comunidades para:

- Reducir la contaminación en el arroyo Thornton y el lago Washington
- Brindar otros beneficios a la comunidad, como reducir problemas de drenaje, disminuir la velocidad del tráfico y contar con árboles y jardines nuevos



Ejemplo de un sistema de drenaje natural completo en una calle residencial.

¿QUÉ SON LOS SISTEMAS DE DRENAJE NATURAL?

Los sistemas de drenaje natural son depresiones poco profundas excavadas en la orilla de las calles (el espacio público entre el borde de la calle y el límite de una propiedad). Se rellenan con tierra y plantas especiales para retener temporalmente y tratar las aguas pluviales contaminadas antes de verterlas en los arroyos.

¿CÓMO FUNCIONAN LOS SISTEMAS DE DRENAJE NATURAL?

- 1 Cuando llueve, las aguas pluviales de las superficies duras de su vecindario drenan hacia el sistema de drenaje natural. Una capa de plantas y tierra en el sistema de drenaje natural filtra y trata estas aguas pluviales, eliminando sus contaminantes.
- 2 Las aguas pluviales filtradas penetran al suelo o se drenan hacia un sistema de drenaje más abajo.
- 3 El sistema de drenaje natural está diseñado para retener hasta 12 pulgadas de agua cuando hay tormentas fuertes. Toda el agua de lluvia se drenará a través del suelo o por el sistema de alcantarillado formal dentro de las 24 horas después de haber llovido.



BENEFICIOS PARA LA COMUNIDAD

Además de mejorar la calidad de las aguas pluviales, los sistemas de drenaje natural pueden ofrecer diversos beneficios a los vecindarios y ecosistemas locales, entre ellos:

- Más plantas y mayor diversidad
- Reducción de los problemas locales de drenaje
- Arroyos con ecosistemas más saludables
- Mayor seguridad y movilidad para peatones
- Más árboles en las calles

UBICACIONES DE LOS PROYECTOS

El SPU construirá sistemas de drenaje natural en dos lugares de los vecindarios de Lake City:

Little Brook

- 32nd Ave NE, de NE 135th St a NE 137th St

Olympic Hills

- 25th Ave NE, de NE 127th St a NE 130th St
- NE 127th St, de 25th Ave NE a 27th Ave NE
- 27th Ave NE, de NE 125th St a NE 127th St

CALENDARIO DEL PROYECTO

En 2024 y 2025, seguiremos recabando opiniones y compartiendo actualizaciones con la comunidad, completaremos el diseño del proyecto y contrataremos a un contratista. Anticipamos que la construcción comenzará en 2026. Este calendario está sujeto a cambios a medida que avance el proyecto.

MAPA DEL PROYECTO



LEYENDA

- Calles seleccionadas para los sistemas de drenaje natural
- Parques

Este mapa muestra las ubicaciones seleccionadas para los sistemas de drenaje natural. Estudiamos una zona más amplia que no aparece en el mapa.

We are building natural drainage systems at two locations in the Lake City neighborhood. Please call Wan-Yee Kuo, the project manager, at (206) 684-3957 if you would like more information about this project.

በሌክ ሲቲ ስፈር ውስጥ በሁለት ቦታዎች ላይ የተፈጥሮ የፍሳሽ ማሰወጫ ዘዴዎችን እየገነባን ነው። ስለዚህ ፕሮጀክት የበለጠ መረጃ ከፈለጉ እባክዎን የፕሮጀክት ሰራተኛውን ለዎን Wan-Yee Kuo ስለ (206) 684-3957 ይደውሉ።

Estamos construyendo sistemas de drenaje natural en dos ubicaciones en el vecindario de Lake City. Por favor, llame a Wan-Yee Kuo, gerente del proyecto, al (206) 684-3957 si desea obtener más información sobre este proyecto.

Lake City 지역의 두 곳에 자연 배수 시스템을 구축할 것입니다. 이 프로젝트에 대한 자세한 정보를 원하시는 경우, 프로젝트 매니저인 Wan-Yee Kuo에게 (206) 684-3957로 전화해 주십시오.

Мы сооружаем системы естественного дренажного отвода природной воды на двух участках территории района Lake City. Если вы хотите получить дополнительную информацию о данном проекте, пожалуйста, позвоните руководителю данного проекта, Wan-Yee Kuo, по телефону (206) 684-3957.

我們正在湖城市 (Lake City) 附近的兩個地點建造自然排水系統。如果您想了解更多有關本工程的資訊，請撥打 (206) 684-3957 與工程經理 Wan-Yee Kuo 聯絡。

Waxaan ka dhisaynaa nidaamyada biyo-mareenada dabiiciga ah laba goobood oo ku yaal xaafadda Lake City. Fadlan wac Wan-Yee Kuo, maareeyaha mashruuca, lambarka (206) 684-3957 haddii aad rabto macluumaad dheeraad ah oo ku saabsan mashruucan.

Chúng tôi đang xây dựng hệ thống thoát nước tự nhiên tại hai địa điểm trong khu phố Lake City. Vui lòng gọi cho Wan-Yee Kuo, người quản lý dự án, theo số (206) 684-3957 nếu quý vị muốn biết thêm thông tin về dự án này. አብ ከባቢ ሌክ ሲቲ አብ ዚርከቡ ክልተ ቦታታት ተፈጥሮአዊ ስርዓታት መወገዱ ፈላጊ ንሃንጽ ኣሎና። ብዛዕባ እዚ ፕሮጀክት እዚ ዝያዳ ግብረታ ክትረክብ እንተ ደሊኻ ብክብርትካ ነቲ ኣካያዲ ሰራተኛ ፕሮጀክት ዝኾነ Wan-Yee Kuo ኣብ (206) 684-3957 ደውለሉ።

نقوم ببناء أنظمة الصرف الطبيعي في منطقتين ضمن حي ليك سيتي. يرجى التواصل مع السيدة وان-يي كيو، مديرة المشروع، على الرقم (206) 684-3957 للحصول على المزيد من المعلومات حول هذا المشروع.

¿Tiene preguntas? Póngase en contacto con Seattle Public Utilities

Wan-Yee Kuo | Gerente del proyecto

wan-ye.kuo@seattle.gov | (206) 684-3957

Para más información y actualizaciones sobre el proyecto, visite: www.seattle.gov/utilities/norththorntonnds



Seattle
Public
Utilities