

## 자연 배수 시스템과 함께하는 지역 사회 개선

### 북부 Thornton 자연 배수 시스템 프로젝트가 레이크 시티 지역에 곧 수행됩니다!

SPU(시애틀 공공사업부)는 레이크 시티(Lake City) 지역의 공공 통행로에 자연 배수 시스템을 설치할 것입니다. 이 프로젝트는 지역 하천의 수질을 개선하고 보행 개선 및 교통 진정과 같은 기타 지역 사회 혜택을 해당 지역에 가져올 수 있습니다.

#### 프로젝트 배경

매년 1,200만 파운드 이상의 오염 물질이 빗물 유출수를 통해 우리의 수역으로 유입됩니다. 여러분의 지역 내 지붕, 도로 및 주차장과 같은 단단한 표면에 떨어지는 빗물은 해로운 오염 물질이 섞여 Thornton Creek(하천)으로 흘러들어갈 수 있으며, Thornton Creek은 워싱턴 호수(Lake Washington)로 흘러 들어가 결국 퓨젯 사운드(Puget Sound)로 유입됩니다. 오염 물질은 물고기, 야생 동물 및 우리의 생태계에 해를 끼칠 수 있습니다.

이 프로젝트는 시애틀 수로 보호 계획(Plan to Protect Seattle's Waterways)의 자연 배수 시스템 파트너십 프로그램의 일부로서, 다음을 목표로 하는 하나의 새로운 접근법입니다:

- 지역 내 자연 배수 시스템을 구축하여 Thornton Creek 및 워싱턴 호수의 오염을 줄이고 빗물 관리를 도움.
- 배수 문제 감소, 교통 진정, 나무 및 조경 추가 등을 포함한 기타 지역 사회 혜택 제공.



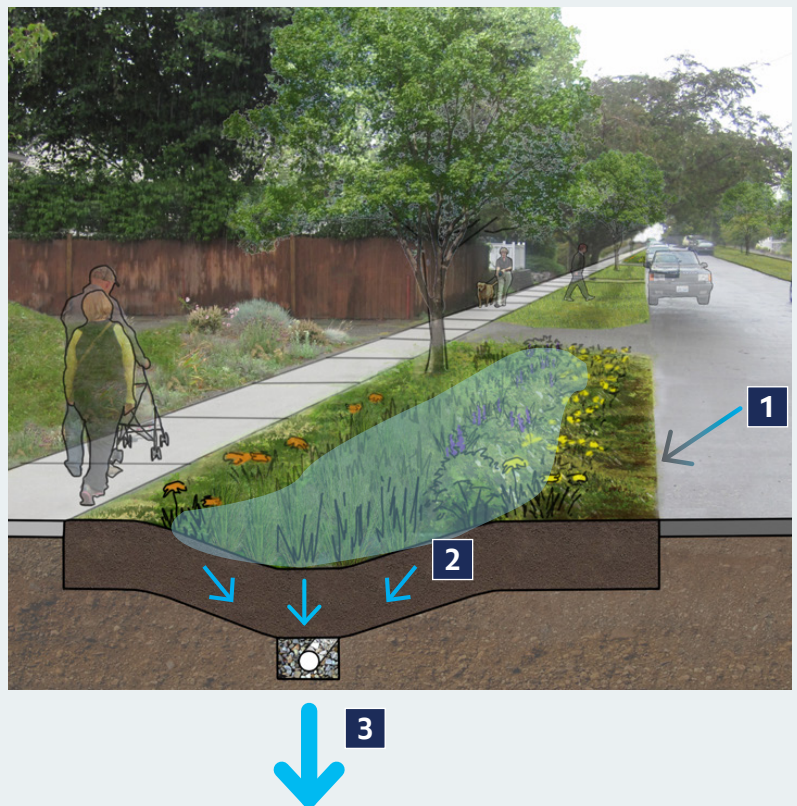
주거지 거리에 완공된 자연 배수 시스템.

#### 자연 배수 시스템이란 무엇입니까?

자연 배수 시스템(Natural Drainage System, NDS)은 도로 갓길 (도로 가장자리와 대지 경계선 사이의 공공 공간)에 설치된 얇게 움푹 패인 곳입니다. 이 곳은 오염된 빗물을 일시적으로 고이게 해서 걸러 내기 위한 특별한 토양과 뿌리 깊은 식물로 가득 차 있습니다.

#### 자연 배수 시스템은 어떻게 작용하나요?

- 1** 비가 내리는 동안, 여러분의 지역 내 단단한 표면에 떨어진 빗물이 자연 배수 시스템으로 흘러들어갑니다. 식물과 토양 층이 오염 물질을 걸러냅니다.
- 2** 여과된 빗물은 땅이나 하류 배수 시스템으로 스며듭니다.
- 3** 이 시스템은 폭우가 발생하는 동안 최대 12인치의 물을 수용하도록 설계되었습니다. 모든 물은 비가 내린 이후로 24 시간 이내에 토양이나 공식 배수 시스템으로 배수됩니다.



## 지역 사회 혜택

자연 배수 시스템은 이웃 지역과 생태계에 다음과 같은 여러 가지 혜택을 제공합니다:

- 조경의 다양성 증가
- 배수 문제 감소
- 보다 건강한 하천 생태계
- 보행자 안전 및 이동성 개선
- 더 많은 가로수

## 프로젝트 일정

프로젝트 팀은 자연 배수 시스템 설치를 위한 예비 장소들을 확인했습니다. 2022년 동안, 우리는 최종 장소 선택 및 지역 사회 혜택을 알리기 위한 의견 수집을 위해 구역 별 지역 설문 조사를 실시할 것입니다. 최종 설계는 2023년에 이루어집니다.

우리는 공사가 2024년에 시작되어 2025년 까지 지속될 것으로 예상합니다.

If you need this information about the North Thornton Natural Drainage Systems project translated, please call (206) 462-9045.

**SPANISH** Si necesita la traducción de la información del proyecto del Sistema de drenaje natural de North Thornton, llame al (206) 462-9045.

**CHINESE—TRADITIONAL** 如果您需要 Thornton 溪北端支流自然排水系統項目信息的翻譯版本，請致電 (206) 462-9045。

**VIETNAMESE** Nếu quý vị cần hỗ trợ dịch thông tin về dự án Hệ Thống Thoát Nước Tự Nhiên North Thornton, xin vui lòng gọi (206) 462-9045.

**AMHARIC** ስለ ሰሜን ቶርንተን (North Thornton) የተፈጥሮ ፍሳሽ ሥርዓት ፕሮጀክት መረጃ እንዲተረጎም ከፈለጉ፣ እባክዎን (206) 462-9045 ይደውሉ።

**TIGRINYA** እንተደኣ ነዚ ናይ ሰሜናዊ ቶርንተን (North Thornton) ተፍጥሮአዊ ስርዓት መወገዳ ፈሳሲ ሓበሬታ ብትርጎም ክትረኽቡ ደሊኹ፣ ብኽብረትካ ናብ (206) 462-9045 ደውል።

**SOMALI** Haddii aad u baahan tahay macluumaadka ku saabsan Mashruuca Nidaamyada Biyo-mareenka Dabiiciga ah (Natural Drainage Systems) ee North Thornton oo la turjumay, fadlan wac (206) 462-9045.

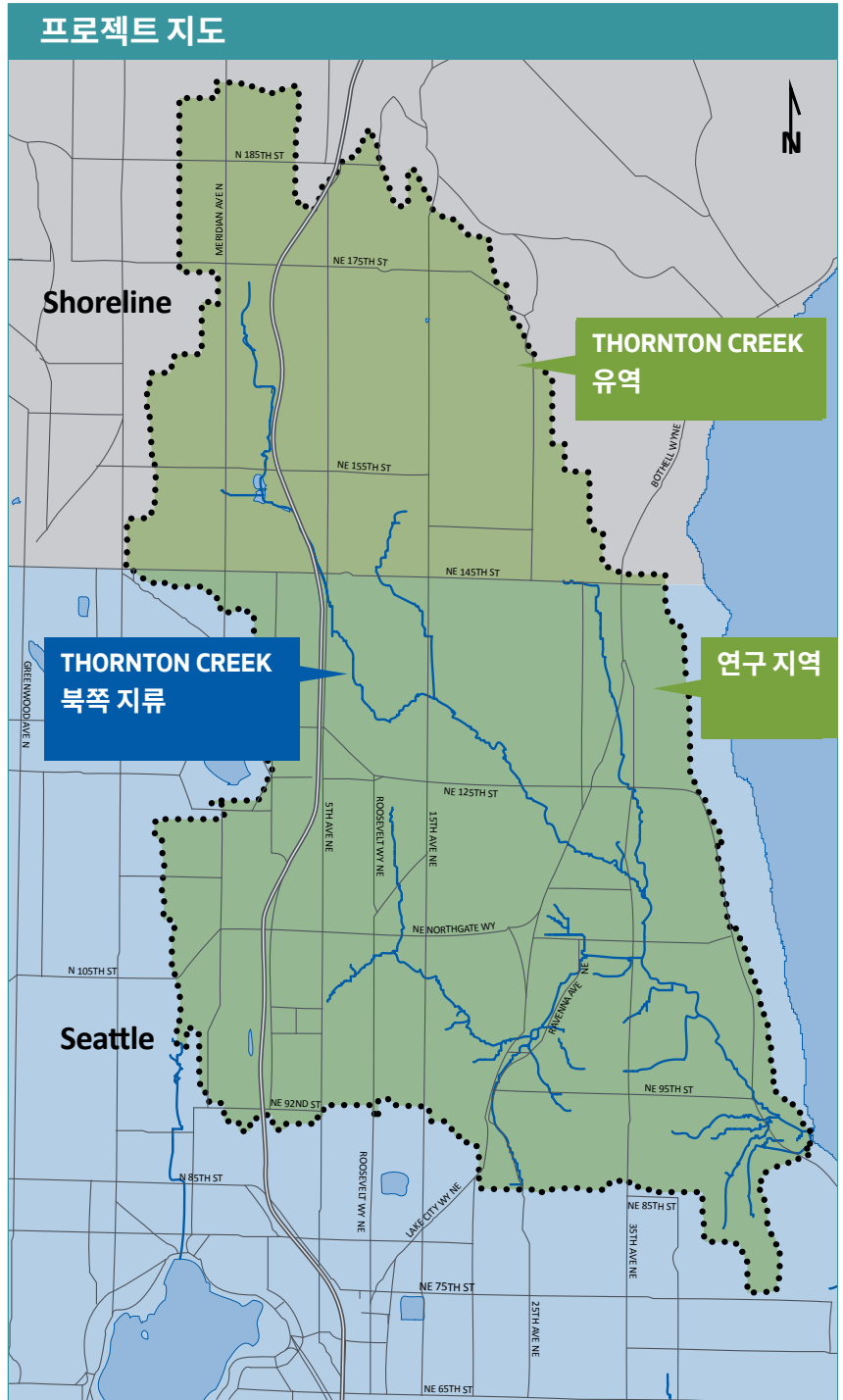
**RUSSIAN** Если вам нужен перевод информации о проекте Естественных дренажных систем северной части реки Thornton (North Thornton Natural Drainage Systems), пожалуйста, позвоните по телефону (206) 462-9045.

**KOREAN** North Thornton 자연 배수 시스템 프로젝트에 관한 번역된 정보가 필요한 경우, (206) 462-9045로 전화하십시오.

## ARABIC

إذا كنت بحاجة إلى هذه المعلومات حول مشروع شمال Thornton لأنظمة الصرف الطبيعية مترجمة، فيرجى الاتصال ب (206) 492-4812.

## 프로젝트 지도



THORNTON CREEK  
북쪽 지류

THORNTON CREEK  
유역

연구 지역

SPU는 현재 시애틀 전역의 여러 도시 구역에서 자연 배수 시스템 프로젝트를 진행하고 있습니다. 이 프로젝트의 연구 지역은 북부 Thornton Creek 유역의 경계를 반영합니다.

질문이 있으십니까?  
시애틀 공공사업부에 문의하세요.

Grace Manzano |  
프로젝트 매니저 (Project Manager)  
Grace.Manzano@seattle.gov | (206) 462-9045  
www.seattle.gov/utilities/norththorntonnds  
에서 자세히 알아보고 프로젝트 업데이트를 위해  
등록하십시오.

